

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
22. Januar 2004 (22.01.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2004/007791 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: **C23C 14/34,**
H01J 37/34

(21) Internationales Aktenzeichen: **PCT/EP2003/006518**

(22) Internationales Anmeldedatum:
20. Juni 2003 (20.06.2003)

(25) Einreichungssprache: **Deutsch**

(26) Veröffentlichungssprache: **Deutsch**

(30) Angaben zur Priorität:
102 31 203.6 10. Juli 2002 (10.07.2002) **DE**

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme
von US): **INTERPANE ENTWICKLUNGS- UND
BERATUNGSGESELLSCHAFT MBH & CO. KG**
[DE/DE]; Sohnreistrasse 21, 37697 Lauenförde (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **LANDGRAF, Ralf**

[DE/DE]; Zur Alten Säge 4, 94579 Zenting (DE).
HERWIG, Wilhelm [DE/DE]; Buchenweg 17, 37688
Beverungen (DE).

(74) Anwälte: **KÖRFER, Thomas** usw.; Mitscherlich & Part-
ner, Sonnenstrasse 33, 80331 München (DE).

(81) Bestimmungsstaat (national): **US.**

(84) Bestimmungsstaaten (regional): europäisches Patent (AT,
BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR,
HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR).

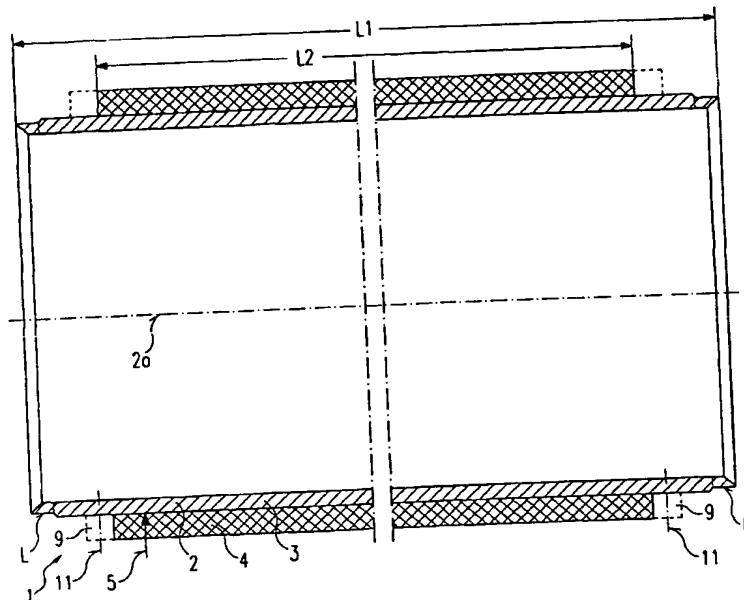
Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Ab-
kürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Co-
des and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der
PCT-Gazette verwiesen.

(54) Title: **TARGET SUPPORT ASSEMBLY**

(54) Bezeichnung: **TARGETTRÄGERANORDNUNG**



(57) Abstract: The invention relates to a target support assembly (1) comprising a support (2), on which a target lining is arranged.
In order to simplify the production of the target lining or of the target support assembly and/or the placement of the target lining on
the support, the target lining is formed by a target sleeve (4) that is slid onto the support (2). At least one clamping element (5) is
placed, while actively clamping, between the support (2) and the target sleeve (4).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2004/007791 A1